

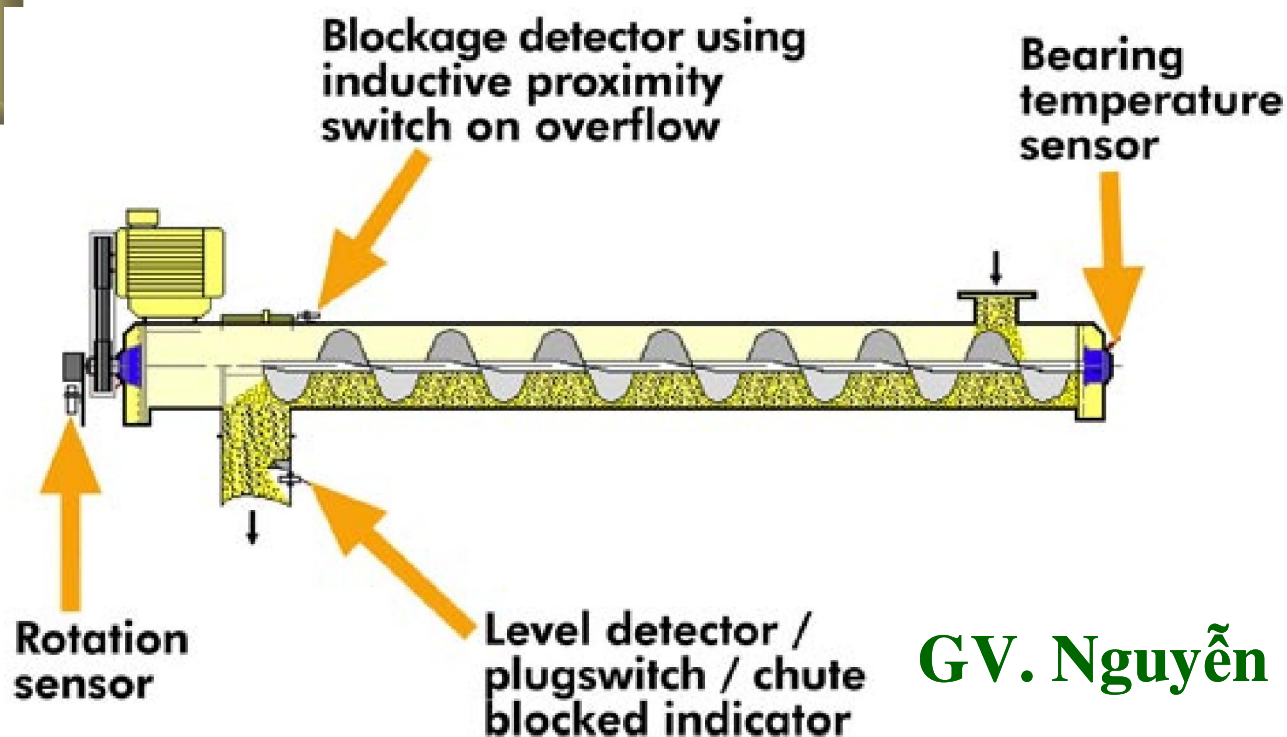


TRƯỜNG ĐẠI HỌC NÔNG LÂM TP. HỒ CHÍ MINH
KHOA CƠ KHÍ – CÔNG NGHỆ
BỘ MÔN MÁY SAU THU HOẠCH VÀ CHẾ BIẾN



Bài giảng:

MÁY NÂNG CHUYỂN

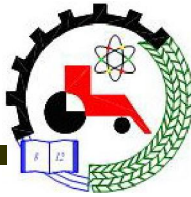


GV. Nguyễn Hải Đăng

Máy nâng chuyển là gì?

- Máy nâng chuyển là các loại máy công tác dùng để thay đổi vị trí của đối tượng công tác.



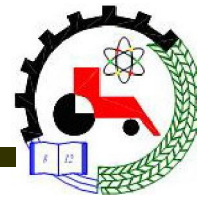


Tầm quan trọng của máy nâng chuyển??

- Trong tất cả các lĩnh vực chúng ta đều phải cần đến máy nâng - vận chuyển.
- Quá trình phát triển máy nâng chuyển gắn liền với quá trình công nghiệp hóa, hiện đại hóa, đó là nhu cầu phát triển của xã hội.
- Cơ giới hóa vấn đề nâng chuyển chứng tỏ được trình độ tiến bộ khoa học kỹ thuật.



Ứng dụng trong nông nghiệp???

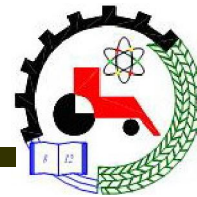


- Các vít tải, máy vận chuyển khí động, băng tải để vận chuyển lúa dạng rời hoặc bao.
- Các gàu tải, vít tải trong các nhà máy chế biến thức ăn gia súc, sản xuất bột trát tường.
- Các xích tải trong các nhà máy cao su.
- ...

Một số hình ảnh về Máy nâng chuyển.



Vue d'un type 80 électrique avec en option les accessoires n° 34, 35, 36s, 41, 16, 17, et cyclone modèle 1, (déployés pour les opérations).



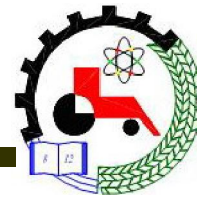
1. Các máy nâng – hạ

Các đặc tính cơ bản

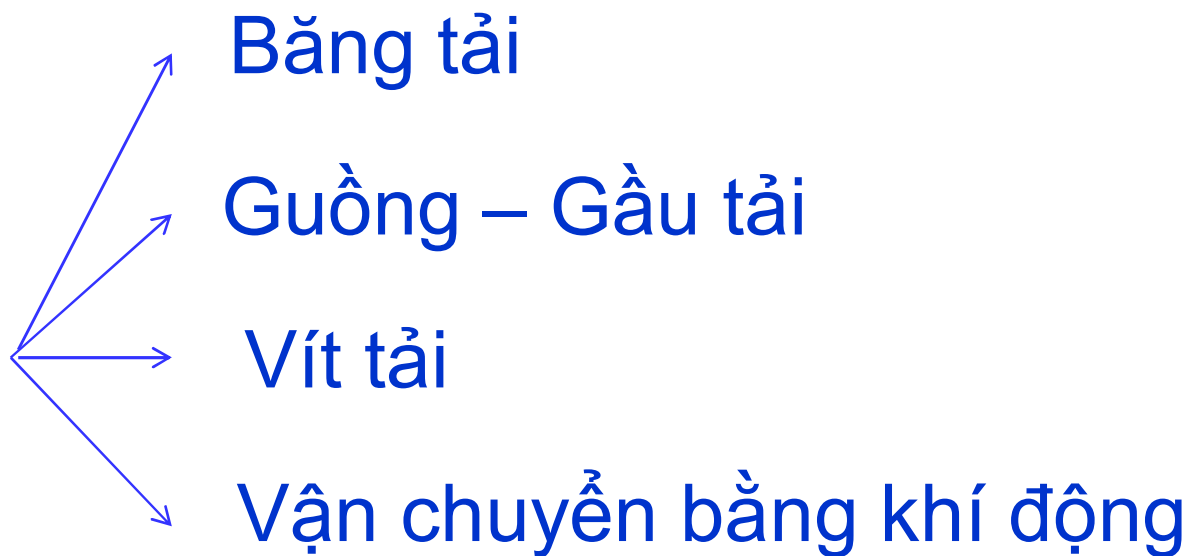
Phân loại

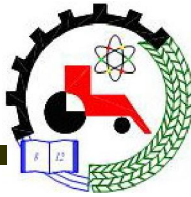
Các cơ cấu và bộ phận chính

Các máy nâng đơn giản



2. Máy VC liên tục





Nội dung môn học

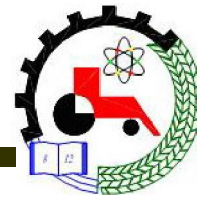
3. Máy bốc dỡ

Theo chu kỳ

Liên tục



KẾ HOẠCH HỌC TẬP CHI TIẾT

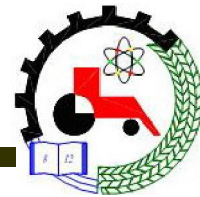


TUẦN	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Bài học	GT chung Phân chia công tác	Các ĐT CB, PL- BPMT- BPCD	BPNK- TB DỪNG- CÁC MN ĐG	Băng tải – Xích tải	Guồng - gàu tải	Vít tải	Vận chuyển khí động	Máy bốc dỡ	Thực tập	Thực tập

- Chia thành nhóm: mỗi nhóm có 03 SV.
- Các nhóm chuẩn bị bài báo cáo theo chủ đề.
- ***Bốc thăm ngẫu nhiên chọn nhóm báo cáo.***



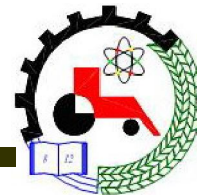
Các quy định của Giảng viên:



- Đi trễ dưới 05 phút, đi nhẹ nhàng vào phòng không làm ảnh hưởng đến người khác.
- Đi trễ trên 05 phút không được phép vào phòng, trừ trường hợp đã xin phép GV trước thông qua nhóm trưởng.
- Không để chuông điện thoại trong giờ học
- Yêu cầu trang phục gọn gàng, lịch sự khi đi học, đeo bảng tên khi vào lớp học.



Nhiệm vụ:



● Tất cả các nhóm:

- Chuẩn bị bài báo cáo theo đề cương yêu cầu
- Email cho GV trước 17h thứ 3 hàng tuần.
- Nếu bài sai nhiều, NT sẽ gặp GV để sửa chữa sai sót.

● Nhóm báo cáo:

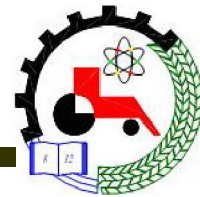
- Trình bày trước lớp nội dung báo cáo
- Thời lượng 30 phút, tất cả thành viên đều tham gia báo cáo.

● Nhóm phản biện:

- Chuẩn bị các câu hỏi cho nhóm báo cáo.
- Kết luận câu trả lời của nhóm BC là đúng hay sai.



Nhiệm vụ:



● Nhóm trưởng:

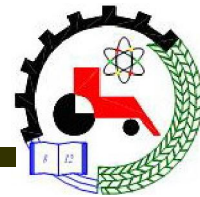
- Phân công, theo dõi các công việc cần làm.
- Chịu trách nhiệm về quá trình thực hiện bài báo cáo.
- Gửi email cho giảng viên, chịu trách nhiệm liên lạc với Giảng viên và thông báo cho các bạn.
- Sẽ được cộng 0,5 đ vào điểm kết thúc.

● Nhóm viên:

- Thực hiện các công việc mà nhóm trưởng đã phân công.
- Phải nắm được nội dung của bài báo cáo mà nhóm mình thực hiện.
- Tham gia báo cáo trên lớp.



QUY ĐỊNH VỀ FILE BÁO CÁO



- Hình thức rõ ràng, hình ảnh đẹp, sinh động.
 - Ít nhất phải thực hiện được nội dung yêu cầu theo đề cương.
 - Đặt tên file: MNC_Nhom0X_0Y.
 - Subject email trùng với tên File.
0X: tên của nhóm.
0Y: Thứ tự của chủ đề.
- * Nếu tên sai tên file và subject email xem như chưa gửi bài báo cáo.**



QUY ĐỊNH VỀ BÁO CÁO

- Trước buổi báo cáo 3 ngày các nhóm phải nộp file báo cáo cho giảng viên qua email.
- Tiêu đề email: MNC_Nhom0X_0Y.
- Tên file: MNC_Nhom0X_0Y.

X: thứ tự nhóm đã phân chia.

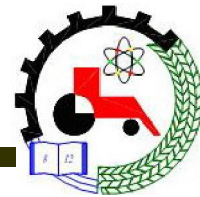
Y: Thứ tự của chủ đề.

EmailGV: dangnh@hcmuaf.edu.vn

Thời lượng báo cáo là 30 phút. Tất cả sinh viên trong nhóm đều phải báo cáo.



BỔ TÚC LÀM POWER POINT



- Phần sau sẽ hướng dẫn các bạn thực hiện file báo cáo cho tốt



KHOA CƠ KHÍ – CÔNG NGHỆ BỘ MÔN MÁY SAU THU HOẠCH VÀ CHẾ BIẾN



BÀI BÁO CÁO: BẢNG TẢI – XÍCH TẢI

Nhóm 01.

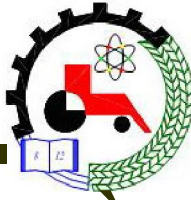
- **Nguyễn văn A**
- **Trần thị B**



Nội dung bài báo cáo:

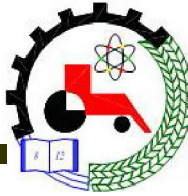
- Khái niệm và phân loại băng tải (*người thực hiện...*)
 - Cấu tạo băng tải
 - Băng tải đai vải
- (. Phần trong dấu ngoặc là phần trình bày.

Tiếp sau đó là là các slide diễn giải nội dung chi tiết của bài báo cáo. Không dài quá 30 slide.)



Một slide Powerpoint tốt

- Không cần đưa tất cả các nội dung vào, chỉ gạch đầu dòng, phần chi tiết sẽ là phần để trình bày.
- Sử dụng hình ảnh nhiều để bài báo cáo thêm sinh động.
- Tránh một slide quá nhiều chữ. Ghi nhớ quy tắc 6x8 (6 dòng 8 chữ)
- Đánh số trang bên góc phải bài báo cáo.
- Phải có slide kết luận. (Nhận xét về các vấn đề của bài báo cáo)

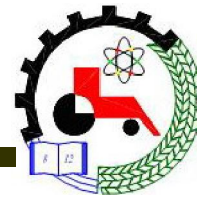


VỊ TRÍ VÀ MỤC ĐÍCH MÔN HỌC

- Trong tất cả lĩnh vực đều cần đến máy nâng chuyển.
- Chuyển tiếp giữa các môn học cơ sở và chuyên ngành
- ❖ Đối tượng là thiết bị tổng thể, không còn là các chi tiết riêng lẻ như trong các môn học cơ sở.
- ❖ củng cố lại các kiến thức đã học như Sức bền VL, Nguyên lý máy, Chi tiết máy...



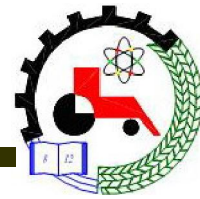
ĐỐI TƯỢNG NGHIÊN CỨU



- ❖ Phương tiện cơ giới hóa việc nâng/hạ và vận chuyển vật nặng.
- ❖ Các thiết bị dùng vận chuyển vật liệu với số lượng lớn.
- ❖ Các thiết bị vận chuyển liên tục.

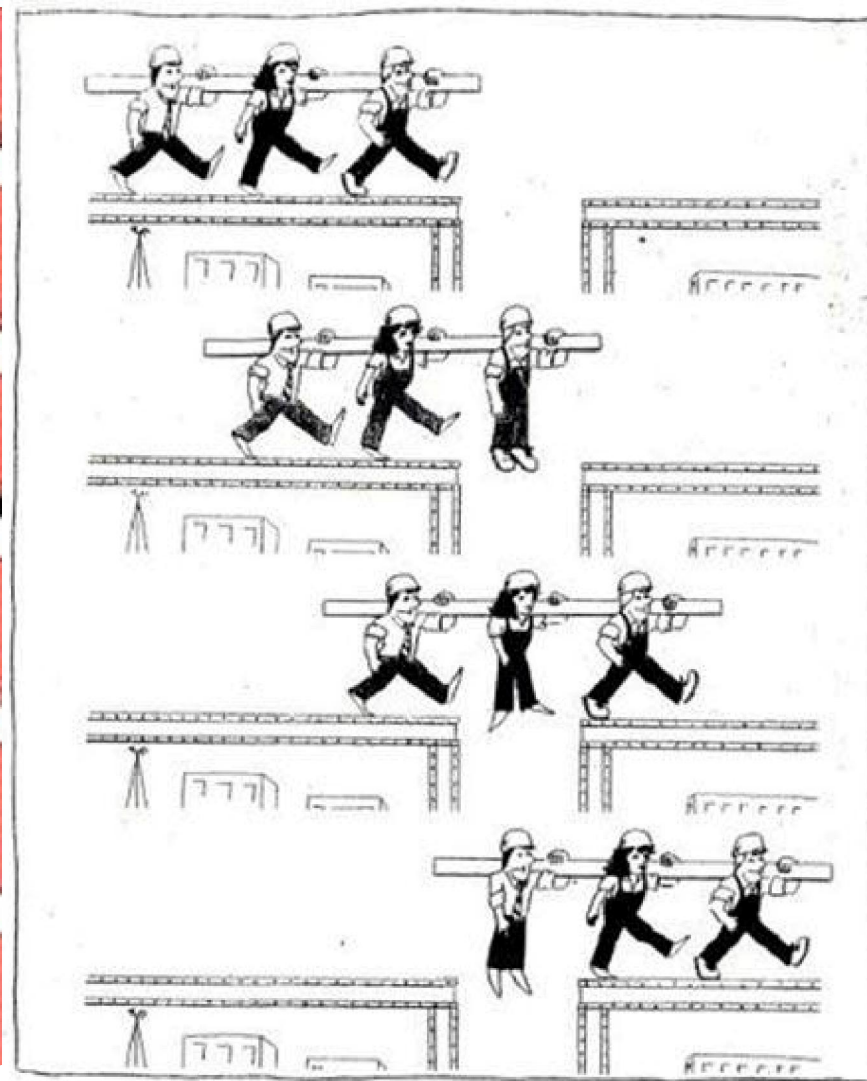
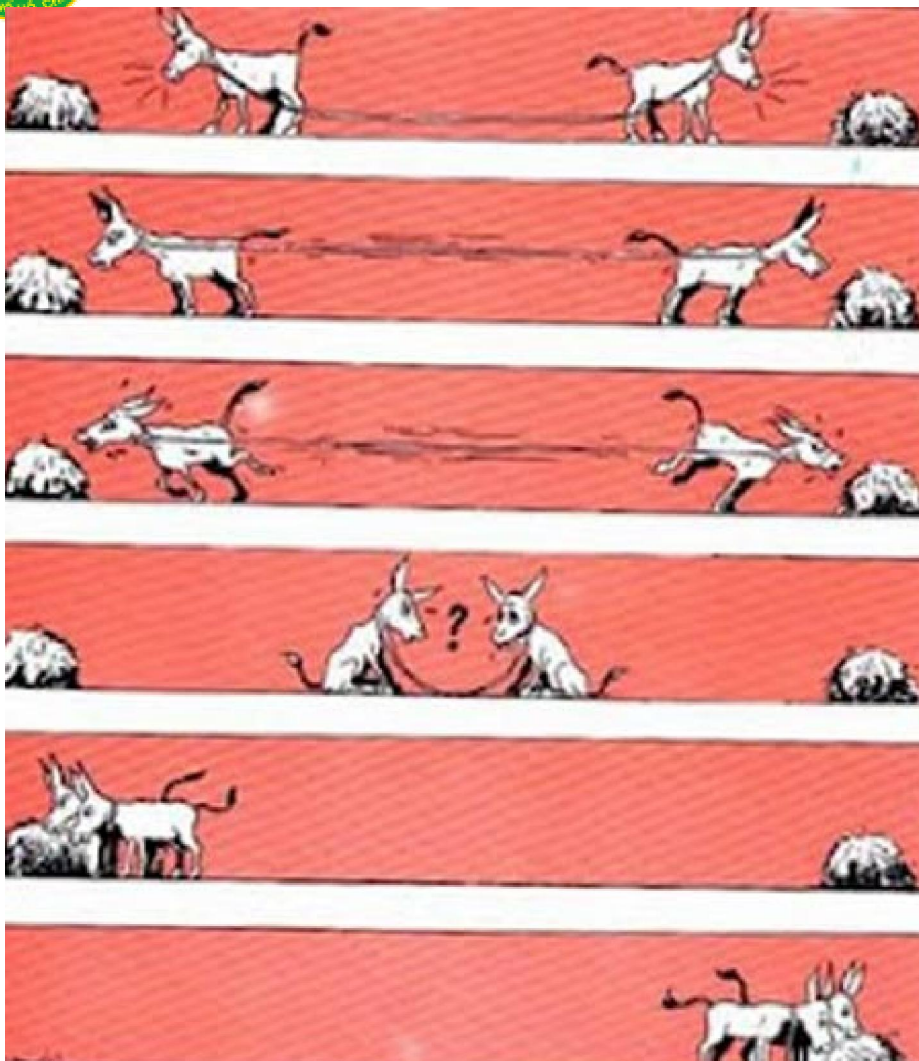


YÊU CẦU ĐỐI VỚI HỌC VIÊN

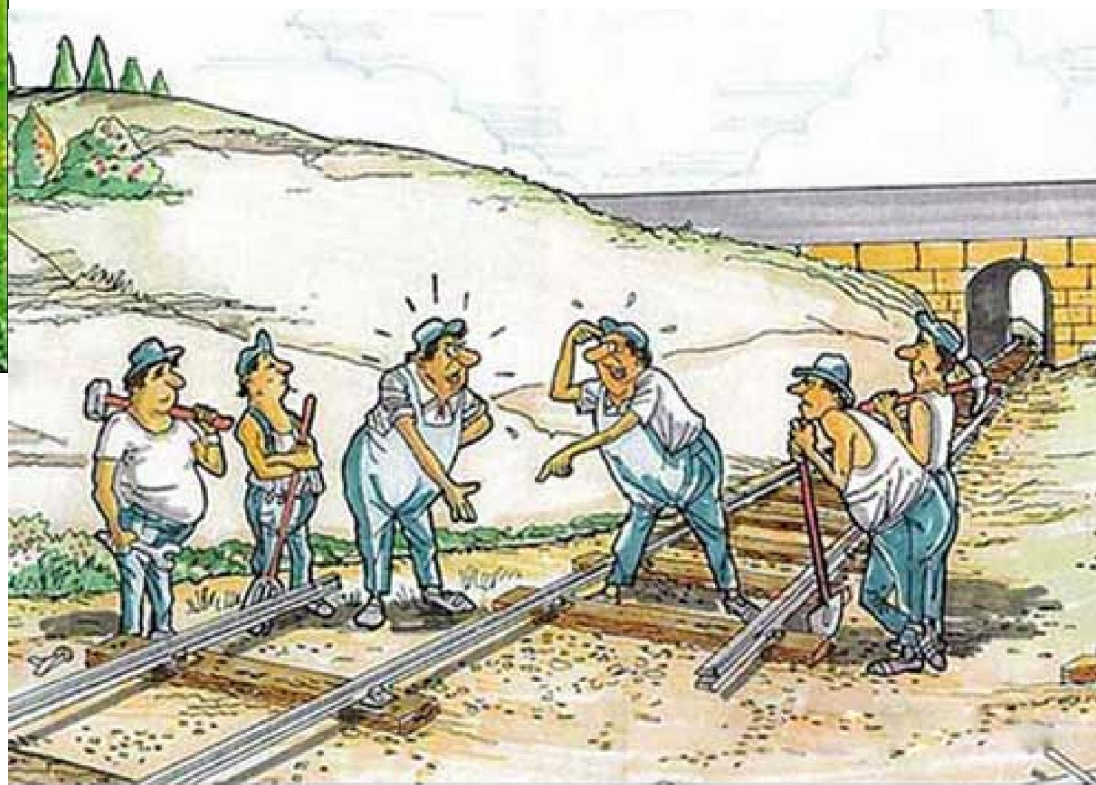


- ✓ **Cấu tạo, đặc điểm cấu tạo của một số bộ phận và thiết bị máy nâng và máy chuyển liên tục.**
- ✓ **Phương pháp tính toán một số bộ phận và thiết bị máy nâng và máy chuyển liên tục.**
- ✓ **Yêu cầu về an toàn thiết bị nâng.**
- ✓ **Hiệu cách làm báo cáo.**
- ✓ **Phát huy “Teamwork” và khả năng thuyết trình.**
- ✓ **Khả năng tự học.**

KẾT QUẢ TEAMWORK

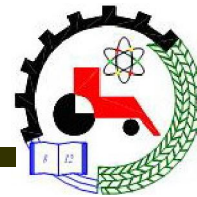


HÃY ĐỪNG NHƯ THẾ NÀY!





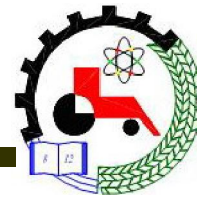
ĐÁNH GIÁ KẾT QUẢ HỌC TẬP



- ✓ Điểm báo cáo chuyên đề: 40%.
- ✓ Điểm bài tập - thực tập: 10%.
- ✓ Điểm thi cuối kỳ: 50%.
- Điểm kết thúc môn học: trung bình cộng các trọng số đã nêu.
- Hình thức thi: Vấn đáp.



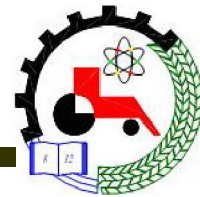
TÀI LIỆU HỌC TẬP



1. Nguyễn Văn Hợp, Phạm Thị Nghĩa, Lê Hiện Hành. Máy trục – vận chuyển. NXB GTVT Hà Nội. 2000
2. Nguyễn Hồng Ngân, Nguyễn Danh Sơn, 2004. Kỹ thuật nâng chuyển, tập II. NXB Đại học Quốc Gia Tp. Hồ Chí Minh.



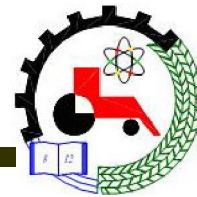
TÀI LIỆU HỌC TẬP



- 3. CIGR HANDBOOK OF AGRICULTURAL A Five-Volume Series. Volume IV: Agro-Processing Engineering. Published by the American Society of Agricultural Engineers.**
- 4. Paddy posharvest_IRRI. James E. Wimberly 1983 INTERNATIONAL RICE RESEARCH INSTITUTE.**
- 5. Pneumatic Conveying Design Guide. Second Edition.David Mills.**



MỌI THẮC MẮC XIN LIÊN HỆ



- NGUYỄN HẢI ĐĂNG
- PHÒNG BM MÁY STH & CB (TT NLN)
- EMAIL: dangnh@hcmuaf.edu.vn
- WEBSITE: www2.hcmuaf.edu.vn/?ur=dangnh
- MOBILE: 0908341115